

PRODUTO: Unidade Extintora 10 L F-500ea

MODELO: R 991 – Desenho 1300.99100

1 - RECIPIENTE:

1.1 – Responsável pela fabricação: HCT Brasil

1.2 - Material: Aço carbono SAE 1008 ou NBR 5915 EM

1.3 – Volume hidráulico: 12036 a 13303 ml

1.4 – Diâmetro externo: 175,0 ± 1,0mm

1.5 – Pressão normal de carregamento: 1,4 MPa

1.6 – Rosca: M30 x 1,5

1.7 – Espessura nominal: 1,5 ± 0,11 mm

1.8 – Processo de fabricação:

- 1- Formar cilindro, através de dispositivo hidráulico e solda por resistência ou / solda MIG
- 2- Formar calotas em prensa excêntrica
- 3- Soldar gargalo por brasagem ou MIG
- 4- Montar calotas e soldar por MIG
- 5- Testar hidrostaticamente a 3,5 MPa por 1 min

1.9 – Tratamento superficial interno: Pintura epóxi pó

1.10 – Tratamento superficial externo: Fosfatizado, pintado epoxi pó verde

2 – VÁLVULA:

2.1 – Marca: HCT Brasil

2.2 – Tipo: Fechamento automático

2.3 – Material: Latão forjado

2.4 – Modelo: M30

3 – INDICADOR DE PRESSÃO:

3.1 – Fabricante: Kidde / Nasha

3.2 – Modelo: 1,4 MPa

4 – DADOS DE DESEMPENHO:

4.1 – Tempo de descarga: 100 a 120s

4.2 – Rendimento na posição vertical: 95 a 98%

4.4 – Tolerância de carga: $\pm 2\%$ **5 – MANGUEIRA:**

Jato tipo neblina

6 – AGENTE EXTINTOR:

Água com F 500
(9,7 L água + 0,3 L de F 500)

REV.	HISTÓRICO DE MODIFICAÇÃO	DATA